

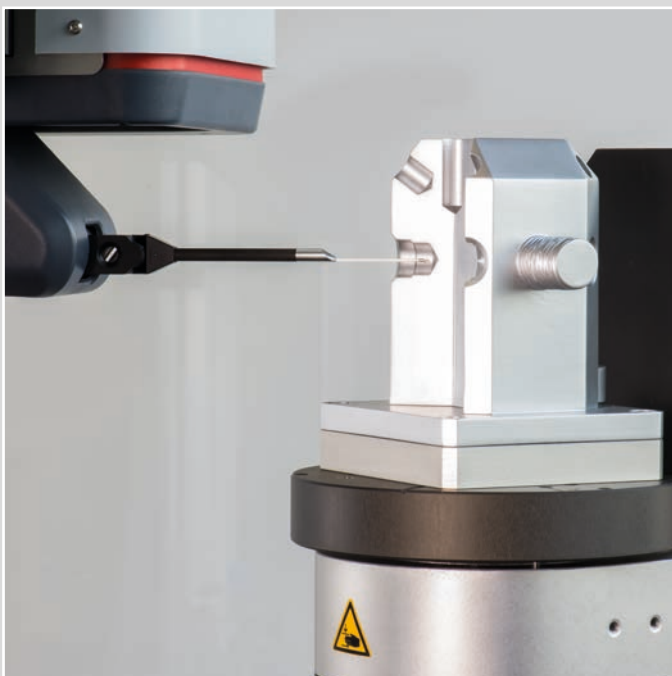
MESSPLATZ MARSURF SERIE 1200 FÜR KLEINE WERKSTÜCKE MIT TASTARM-WECHSELEINRICHTUNG



Messplatzübersicht



Tastarmwechseleinrichtung



Hochpräzise Messung in kleinen Bohrungen



Komplexe Werkstücksgeometrien können vollautomatisch gemessen werden

MESSPLATZ MARSURF SERIE 1200 FÜR KLEINE WERKSTÜCKE MIT TASTARM-WECHSELEINRICHTUNG

Wirtschaftlichkeit

Durch den vollautomatischen Ablauf bietet dieser Messplatz ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Flexibilität für Ihren Messraum oder alternativ für die produktionsnahe Umgebung.

Die Verwendung der automatischen Tastarmwechseleinheit (optional) bietet ein Maximum an Automatisierung und ermöglicht die vollautomatische Abarbeitung einer Vielzahl unterschiedlichster Messaufgaben. Durch die hoch Mess- und Positioniergeschwindigkeiten und durch das MarSurf LD 130, das Kontur- und Rauheitsmessungen in einem Zug ermöglicht, kann eine Zeitersparnis bis zu 50% erreicht werden.

Ohne Bedieneringriff, genau und sicher messen

Automatische Ausrichtung und Positionierung von Werkstücken: die Lage des Werkstücks wird durch je zwei Linearachsen und drei Rotationsachsen eingestellt, hierdurch können auch schwer erreichbare Messstellen automatisiert und reproduzierbar gemessen werden.

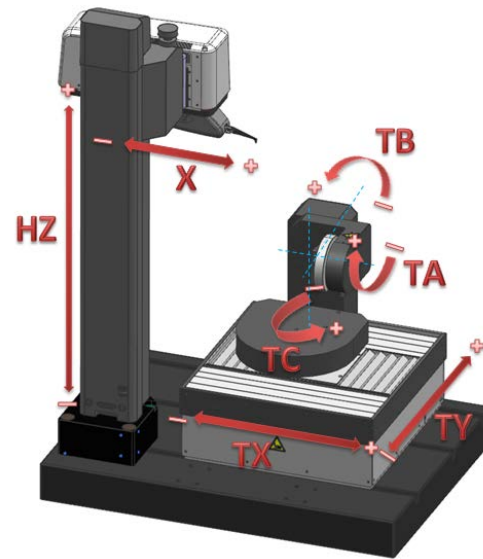
Es ist kein manuelles Einrichten der Werkstückaufnahmen notwendig. Das Risiko eines Tastarmbruches ist minimiert aufgrund des Tastarmchecks, des automatischen Messablaufs und der Werkstückkontrolle.

Vorschubgerät

Das MarSurf LD 130 liefert prozesssichere Messergebnisse durch hervorragende Geräteeigenschaften. Zusätzlich wird eine optimale Auswertung durch eine Doppelkonturauswertung und einer variablen Tastkrafteinstellung unterstützt.

Technische Daten

Messsäule HZ	750 mm	CNC-gesteuert
Rotationsachse TA	$\pm 360^\circ$	CNC-gesteuert
Rotationsachse TB	+166° bis -165°	CNC-gesteuert
Rotationsachse TC	0° bis 90°	CNC-gesteuert
Linearachse TX	200 mm	CNC-gesteuert
Linearachse TY	200 mm	CNC-gesteuert
Werkstückgewicht	bis 5 kg	
Werkstückvolumen	50 mm x 50 mm x 100 mm	inkl. Werkstückaufnahme



Schematische Darstellung der Achsen

Lieferumfang

- Untergestell mit Hartgestein und Schwingungsisolierungssystem
- 6 CNC-Positionierachsen
- Messsäule MarSurf ST 750 CNC
- MarSurf LD 130 Vorschubgerät und MarWin Software
- Messkabine für Messraum oder Produktionsumgebung

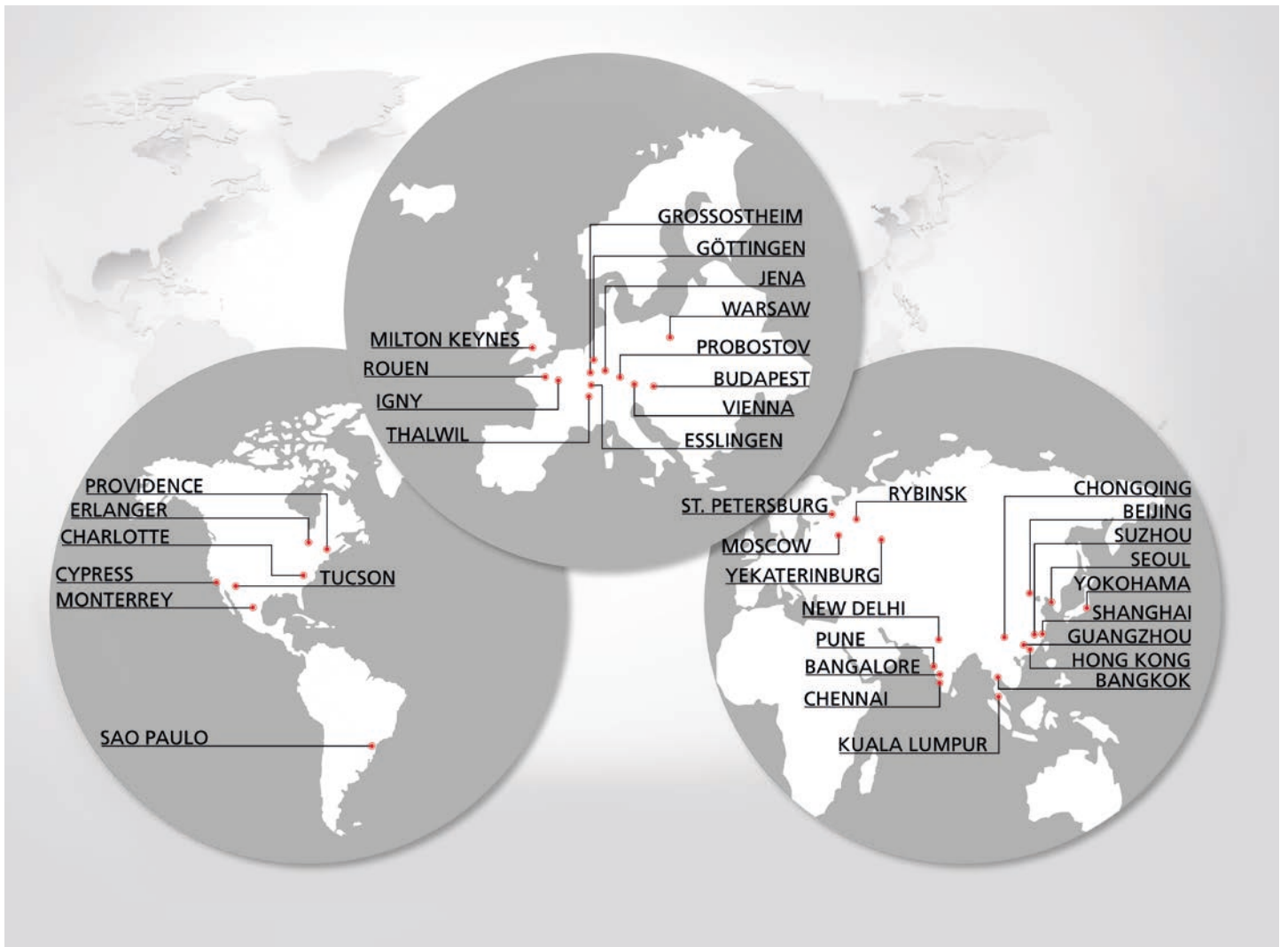
Typische Applikationen

- Düsenkörper, Ventilmadeln, Anker, Nockenstücke



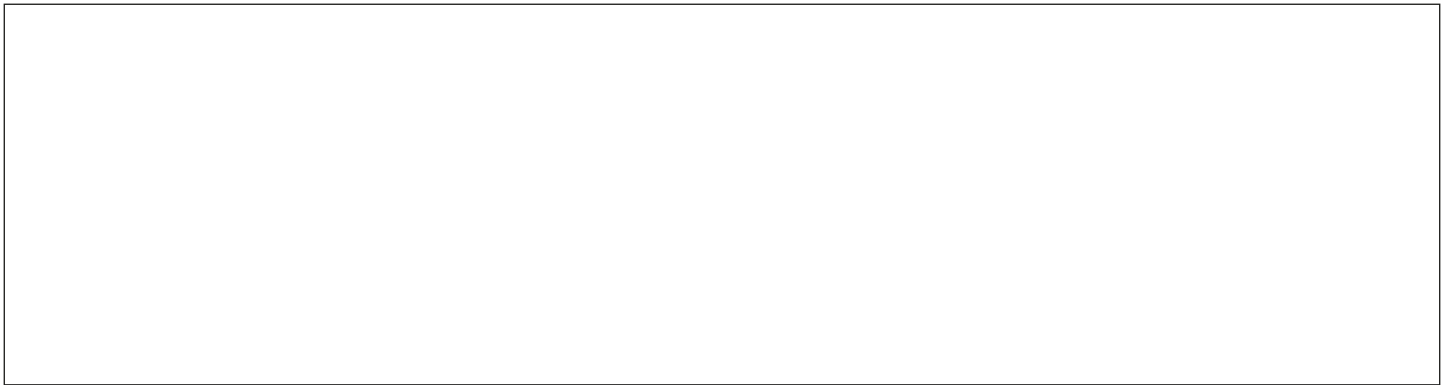
Hinweis

Diese Broschüre stellt standardisierte Messplätze dar. Werkstückespezifische Werkstückaufnahmen, Tastarme, Messprogramme und Dienstleistungen werden kundenspezifisch realisiert.



Partner von Fertigungsbetrieben weltweit.

In der Nähe unserer Kunden.



Mahr GmbH
 Carl-Mahr-Straße 1, 37073 Göttingen
 Reutlinger Str. 48, 73728 Esslingen
 Telefon +49 551 7073-800, Fax +49 551 7073-888

info@mahr.de, www.mahr.de



© Mahr GmbH

Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten. Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.

3764044 | 04.2018

- 0 +



EXACTLY